# ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

към процедура «ИЗБОР С ПУБЛИЧНА ПОКАНА» за определяне на изпълнител с предмет:

**„Доставка на машини за обработване на метал“** с две обособени позиции:
**Обособена позиция №1:** „Доставка на Щанцова машина“;
**Обособена позиция №2:** „Доставка на Роботизирана система за автоматично заваряване“,

*във връзка с изпълнение на Проект BG16RFOP002-2.001-0627 „Повишаване на производствения капацитет и експортния потенциал на „Микони“ ООД – предпоставка за устойчиво развитие и конкурентоспособност”, осъществяван с финансовата подкрепа на Европейския фонд за регионално развитие чрез Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014 – 2020.*

## ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ
## на предвидените за закупуване дълготрайни материални активи (ДМА)

Предлаганото от кандидатите оборудване трябва да е съобразено и да отговаря на техническите и функционални характеристики и изисквания, заложени в техническата спецификация. За целта кандидатите следва подробно да попълнят Техническото предложение към офертата, като приложат всякаква допълнителна документация и информация, доказваща съответствие с така определените параметри.

**Дълготрайни материални активи (ДМА), предвидени за закупуване:**

**<u>по Обособена позиция № 1</u>:**
- Щанцова машина – 1 бр.

**<u>по Обособена позиция № 2</u>:**
- Роботизирана система за автоматично заваряване – 1 бр.

*Проект BG16RFOP002-2.001-0627 „Повишаване на производствения капацитет и експортния потенциал на „Микони“ ООД – предпоставка за устойчиво развитие и конкурентоспособност”.*
*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014 – 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Микони” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*

## I. ТЕХНИЧЕСКИ И ФУНКЦИОНАЛНИ ИЗИСКВАНИЯ

**Обособена позиция № 1:** „Доставка на Щанцова машина“

| Наименование на актива | Количество | Минимални технически и функционални характеристики | Допълнителни технически и функционални характеристики /за оценяване/ |
|---|---|---|---|
| **Щанцова машина** | 1 брой | • Работна област - 2500x1250 мм /без прихващане/;<br>• Дебелина на обработвания материал – до 6,4 мм вкл.;<br>• Тегло на обработвания детайл – до 160 кг. вкл.;<br>• Брой удари при щанцоване – не по-малко от 900 за 1/мин.;<br>• Брой инструменти, възможни за зареждане в щанцовата машина – не по-малко от 120 бр.;<br>• Ротация на 360° на всички инструменти;<br>• Маси с четки за обработка на чувствителни материали /без драскане на листовете/;<br>• Автоматично отвеждане на готови детайли - с размери до 500x500 мм вкл.;<br>• Възможност за изработка на резба;<br>• Ниска консумация на ел. енергия – до 8,0 кW;<br>• Наличие на система за безопасност;<br>• Диагностика чрез интернет | • Възможност за огъване на детайли;<br>• Възможност за гравиране;<br>• Технология за заглаждане на острите ръбове на заготовките;<br>• Устройство за осигуряване на непрекъснато ел.захранване на управлението /UPS/ – минимум 10kVA вкл.;<br>• Скорост при маркиране и бързо зиговане /брой удари за една минута/<br>• Вид на щанцова глава /хидравлична или електрическа/ |

**Обособена позиция № 2: „**Доставка на Роботизирана система за автоматично заваряване“

| Наименование на актива | Количество | Минимални технически и функционални характеристики | Допълнителни технически и функционални характеристики /за оценяване/ |
|---|---|---|---|
| **Роботизирана система за автоматично заваряване** | 1 брой | • Работни станции с маси - 2 бр.;<br>• Размер на работната зона за всяка маса – не по-малко от 900x500 мм;<br>• Товароносимост на работната зона за всяка маса – не по-малко от 120 кг;<br>• Работен обхват на робота - не по-малко от 1400 мм; | • Функция за завършване на шева и контрол на телта;<br>• Функция за автоматично повторение;<br>• Функция за мониторинг на заваръчните параметри;<br>• Функция за мониторинг качеството на заваръчния шев;<br>• Възможност за други методи на |

*Проект BG16RFOP002-2.001-0627 „Повишаване на производствения капацитет и експортния потенциал на „Микони“ ООД – предпоставка за устойчиво развитие и конкурентоспособност”.*
*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014 – 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Микони” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | • Полезен товар на робота – до 6кг вкл.;<br>• Брой на управляемите оси на робота – мин. 6 бр.;<br>• Скорост на работа – не по-малко от 120 м/мин. линейно;<br>• Точност на повторяемост – до +/- 0,10 мм вкл.;<br>• Метод на заваряване - МИГ/МАГ;<br>• Токоизточник с диапазон на заваръчния ток – мин. от 30 до 350 А;<br>• Устройство за почистване на горелката;<br>• Система за аспириране и филтриране на заваръчни газове | заваряване /освен МИГ/МАГ/ от същия токоизточник, включително ВИГ заваряване;<br>• Осигуряване на пълен синхрон между елементите на Роботизираната система /основните компоненти - заваръчен робот, токоизточник и заваръчна горелка са от един производител/ |

## II. ДРУГИ ИЗИСКВАНИЯ

**Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите:**

- Доставеното оборудване напълно да съответства на заложените от Възложителя минимални технически и функционални характеристики.
- Доставеното оборудване да е напълно комплектовано с всички необходими модули, системи и аксесоари.
- Доставеното оборудване да отговаря на всички европейски изисквания за качество, безопасност и опазване на околната среда /изпълнителят прилага съответните сертификати или други еквивалентни документи/.

**Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:**

- Гаранционен срок /пълна гаранция за цялото оборудване/ - най-малко 12 месеца след подписване на приемо-предавателен протокол за приемане на доставеното оборудване и приключване дейностите по договора - изпълнителят предлага срок в месеци.
- Осигуряване на извънгаранционна поддръжка и сервиз - изпълнителят предлага срок.
- Минимално време за реакция при неизправност и повреда - изпълнителят предлага срок.
- Минимално време за отстраняване на възникнала повреда - изпълнителят предлага срок.
- Изпълнителят да разполага с квалифициран персонал за извършване на поддръжка и ремонт на оборудването, предмет на доставка.
- Изпълнителят да доставя всички резервни части, необходими за правилното функциониране на оборудването.

*Проект BG16RFOP002-2.001-0627 „Повишаване на производствения капацитет и експортния потенциал на „Микони“ ООД – предпоставка за устойчиво развитие и конкурентоспособност”.*
*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014 – 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Микони” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*

**Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата:**

- Изпълнителят доставя оборудването със следната документация:
  - Подробни инструкции за ползване, поддръжка и експлоатация;
  - Технически паспорт;
  - Документ за издадена гаранция;
  - Инструкция за работа на оператора;
  - Ръководство на механиката, на електро оборудването, на ЦПУ управлението, на резервните части;
- Документацията се представя задължително на български език - на хартиен и електронен носител.

**Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти:**

- След подписване на двустранен приемно-предавателен протокол за приемане на доставката и приключване дейностите по договора, оборудването става собственост на Възложителя.

**Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация :**

- Обучението за работа с доставеното оборудване е за сметка на Изпълнителя.

**Подпомагащи дейности и условия от бенефициента:**

- Срок за доставка на оборудването – най-много 6 месеца.
- Цялото оборудване трябва да бъде монтирано, пуснато в експлоатация и предадено на Възложителя в работещ вид.
- Дейностите по въвеждане в експлоатация се удостоверяват с двустранно подписан приемно-предавателен протокол, след проведени изпитания.
- Доставката на оборудването се извършва от Изпълнителя до производствената база на Възложителя.
- Изпълнителят поема за собствена сметка всички допълнителни дейности и разходи, свързани с транспорта, монтажа и въвеждането в експлоатация на оборудването, предмет на доставка.

*Проект BG16RFOP002-2.001-0627 „Повишаване на производствения капацитет и експортния потенциал на „Микони“ ООД – предпоставка за устойчиво развитие и конкурентоспособност”.*
*Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014 – 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Микони” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.*