МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА И КЛАСИРАНЕ НА ОФЕРТИТЕ

за определяне на изпълнител по процедура «Избор с публична покана» с предмет:

„Доставка на машини за обработване на метал“ с две обособени позиции:
Обособена позиция №1: „Доставка на Щанцова машина“;
Обособена позиция №2: „Доставка на Роботизирана система за автоматично заваряване“,

във връзка с изпълнение на Проект BG16RFOP002-2.001-0627 „Повишаване на производствения капацитет и експортния потенциал на „Микони“ ООД – предпоставка за устойчиво развитие и конкурентоспособност”, осъществяван с финансовата подкрепа на Европейския фонд за регионално развитие чрез Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014 – 2020.

Оценка и класиране на офертите, за всяка от двете обособени позиции, ще се извършва по **критерий “Икономически най-изгодна оферта”**, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **“Комплексна оценка” - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

В “Методиката за оценка и класиране на офертите” от документацията за участие, са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	**Относително тегло**	**Максимално възможен брой точки**	**Символно обозначение** (точките по показателя)
1	**2**	**3**	**4**
1. Технически характеристики – П1	50 % (0,50)	100	**Тх**
2. Ценово предложение - П2	30 % (0,30)	100	**Тц**
3. Гаранционен срок – П3	20 % (0,20)	100	**Тг**

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Показателите **П1, П2** и **П3** и съответните им относителни тегла в комплексната оценка се отнасят и за двете обособени позиции.

Проект BG16RFOP002-2.001-0627 „Повишаване на производствения капацитет и експортния потенциал на „Микони“ ООД – предпоставка за устойчиво развитие и конкурентоспособност”.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014 – 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Микони” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

<u>Определяне на оценката по всеки показател :</u>

<u>Показател 1</u> - "Технически характеристики", с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 50 % (0,50).

Максималният брой точки по този показател получава офертата, която в най-голяма степен отговаря на изискванията на Възложителя по отношение на техническите характеристики на оборудването.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като суми от точките, посочени в Таблица №1 /за Обособена позиция №1/ и Таблица №2 /за Обособена позиция №2/.

Таблица № 1

Технически характеристики: Щанцова машина	**Параметри:**	**Точки:**
1. Възможност за огъване на детайли	Да	**10**
	Не	**1**
2. Възможност за гравиране	Да	**10**
	Не	**1**
3. Технология за заглаждане на острите ръбове на заготовките	Да	**10**
	Не	**1**
4. Устройство за осигуряване на непрекъснато ел.захранване на управлението /UPS/ – мин. 10kVA вкл.;	Да	**10**
	Не	**1**
5. Скорост при маркиране и бързо зиговане /брой удари за една минута/	До 1000 вкл.	**0**
	От 1000 до 2000 вкл.	**3**
	Над 2000	**30**
6. Вид на щанцовата глава /хидравлична или електрическа/	Хидравлична	**3**
	Електрическа	**30**
Максимално възможни точки по показател **„Технически характеристики" - Тх** за Щанцова машина		**100**

Проект BG16RFOP002-2.001-0627 „Повишаване на производствения капацитет и експортния потенциал на „Микони" ООД – предпоставка за устойчиво развитие и конкурентоспособност".
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014 – 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Микони" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Таблица № 2

Технически характеристики: Роботизирана система за автоматично заваряване	**Параметри:**	**Точки:**
1. Функция за завършване на шева и контрол на телта	Да	**10**
	Не	**1**
2. Функция за автоматично повторение	Да	**10**
	Не	**1**
3. Функция за мониторинг на заваръчните параметри	Да	**10**
	Не	**1**
4. Функция за мониторинг качеството на заваръчния шев	Да	**10**
	Не	**1**
5. Възможност за други методи на заваряване /освен МИГ/МАГ/ от същия токоизточник, вкл. ВИГ заваряване	Да, вкл. ВИГ заваряване	**30**
	Да, без ВИГ заваряване	**3**
6. Осигуряване на пълен синхрон между елементите на Роботизираната система /основните компоненти - заваръчен робот, токоизточник и заваръчна горелка са от един производител/	От един производител	**30**
	От различни производители	**3**
Максимално възможни точки по показател **„Технически характеристики“ – Тх** за Роботизирана система за автоматично заваряване		**100**

Точките по първия показател на n- я участник се получават по следната формула:
П 1 = Тх х 0,50 , където “0,50” е относителното тегло на показателя.

<u>Показател 2</u> - “Ценово предложение”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 30 % (0,30).

Максималният брой точки по този показател получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$\textbf{Тц} = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}$$, където:

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n ”е цената на n-я участник.

Проект BG16RFOP002-2.001-0627 „Повишаване на производствения капацитет и експортния потенциал на „Микони“ ООД – предпоставка за устойчиво развитие и конкурентоспособност”.
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност” 2014 – 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Микони” ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:
П 2 = Тц х 0,30, където "0,30" е относителното тегло на показателя.

<u>Показател 3</u> - "Гаранционен срок", с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 20 % (0,20).

Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци – 100 точки. Точките на останалите участници се определят по следната формула:

$$Т_г = 100 \times \frac{Г_n}{Г_{max}}$$, където :

- "100" е максималните точки по показателя ;
- "Гmax" е най-дългият предложен гаранционен срок в месеци ;
- "Гn "е гаранционният срок на n-я участник.

Точките по третия показател на n-я участник се получават по следната формула:
П 3 = Тг х 0,20, където "0,20" е относителното тегло на показателя.

<u>Определяне на Комплексната оценка - (КО) и класиране на офертите:</u>

Комплексната оценка (КО) на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

КО = П 1 + П 2 + П 3

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място. Участникът с най-висока комплексна оценка се избира за изпълнител на поръчката.

В случай, че двама или повече участници в процедурата получат равни най-високи комплексни оценки, за изпълнител се избира участника, който има по-голям брой точки по **Показател 1 - "Технически характеристики".**

Проект BG16RFOP002-2.001-0627 „Повишаване на производствения капацитет и експортния потенциал на „Микони" ООД – предпоставка за устойчиво развитие и конкурентоспособност".
Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност" 2014 – 2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Микони" ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.